



Le **bras articulé compensé** est positionné initialement de façon verticale. Le spot directionnel diode 635 nm permet une visée parfaite du faisceau CO₂ sur le site opératoire. C'est un système **extrêmement léger** articulé à l'aide de 7 éléments équipés de miroirs.

Le laser CO₂ est remarquablement **manœuvrable** et **souple** au poignet.

L'interface utilisateur, **écran couleur LCD à touches tactiles**, est utilisé pour vérifier toutes les fonctions opératoires et permet un **contrôle total et permanent en temps réel**.

Les messages sur l'écran guident l'utilisateur à chaque phase de l'opération et font du laser CO₂ un outil **simple et fiable**.

4 touches mémoire permettent d'enregistrer les paramètres de vos interventions les plus courantes.



Les accessoires du laser CO₂ ont été conçus pour vous assister en assurant **fiabilité, précision & sécurité**.

Le laser CO₂ est un système contrôlé par un microprocesseur perfectionné, utilisant en majorité le CO₂, permettant d'obtenir une puissance jusqu'à **15 watts** sur les tissus.

Le système comprend le tube laser CO₂ dans le corps principal de l'appareil, un bras articulé délivrant le faisceau et les accessoires. L'émission est contrôlée au moyen d'une pédale.

Spécifications techniques

▪ Type.....	Laser CO ₂
▪ Longueur d'onde.....	10,6 μm
▪ Puissance.....	0,5 – 15 W
▪ Pic de puissance en mode SuperPulse.....	400 W
▪ Fréquence en mode SuperPulse.....	1 – 500 Hz
▪ Temps d'exposition.....	10 – 1000ms
▪ Interface utilisateur.....	Panneau à touches tactiles – Écran couleur LCD
▪ Bras articulé.....	Bras articulé de 7 éléments équilibrés
▪ Alimentation.....	120/240 VAC 50/60 Hz
▪ Spot de direction.....	3mW (diode de 650nm), ajustable
▪ Dimensions	L : 35 x P : 45 x H : 135 cm
▪ Poids.....	26 kg

Le laser CO₂ est équipé d'un commutateur d'alimentation en énergie qui convertit la puissance introduite en celle nécessaire à l'opération.

Ses principaux avantages :

- son **faible encombrement**
- son efficacité de conversion en une **énergie élevée**
- sa **sécurité accrue**

Les composants d'alimentation élevée sont uniquement actifs pendant l'émission du laser.

- sa **fiabilité** grâce au faisceau laser du CO₂ **absorbé par l'eau**.



SARL au capital de 2000€ € RCS Angoulême
Siren: 751 889 296 - TVA intracom. : FR 24 751 889 296 - APE : 4646Z
Tél.: 09 80 38 59 76- Fax : 09 85 38 59 76
Email : info@sdmc.fr - Site Internet : www.sdmc.fr



0197